

Allmän beskrivning

1

Allmänt

I nedanstående beskrivning är uppsamlat saker som är gemensamma för de olika byggsatserna eller är av allmän karaktär.

2

Lagergafflar, hjul

När det gäller hjul och lagring av dessa lämnas inga exakta direktiv. Vagnarna bör ha hjul med diameter 11.1 mm men konstruktionen med lagergafflarna gör att hjul mellan 10.5 och 12 mm kan monteras.

Allmänt om upphängningen: hjulen fästs i lagergafflarna som dock inte är fast monterade i vagnen för övrigt utan upphängd via en pianotråd. Mellan lagergafflar och golvplåt finns distanser t ex av vanligt gummiband; två under den ena, en under den andra.

Detta gör att vi får en fjädrande funktion genom att en axel kan vicka. Dessutom är förbindningen mellan hjul och vagn inte helt stum. Genom olika tjocka distanser (eller utelämnande) kan anpassning till olika hjuldiametrar göras. Figur 2.1 visar schematiskt konstruktionen och bör räcka som underlag för monteringen.

Avpassa inneravståndet mellan långbalkarna beroende på hur du tänker montera hjulaxlarna. Om du bockar lagergafflarna normalt (ritsen inåt) blir innermåttet ca 20.8 mm och avstånd mellan långbalkarna bör då vara ca 21.8 mm. Du kan även bocka åt andra hållet. Måtten blir då ca 21.2 och 22.2 mm resp. Då får du minska mellanlägget till golv med ca 0.3 mm.

3

Koppel, koppelimitation

För dig som kör med TB-koppel finns en sammanställning för detta. Dessutom medlevereras delar till en koppelimitation. Figur 3.1 visar de olika delarna och nomenklaturen kring dessa. (Du kan dessutom på plåten hitta koppeldelar som är av annat utförande. Du får själv fundera ut hur dessa skall användas.)

Montage:

- Borra upp, om behövt, hålen på de ingående delarna, 0.5 mm.
- Böj ihop koppelkroken till dubbel tjocklek och löd i framänden, runda till. Fila av bakdelen så att du kan böja isär som en saxsprint vid monteringen.
- Träd på en 0.3 mm tråd upp koppellänkar och koppelkrok. Löd med försiktighet och ytterst lite Tinol från utsidan

fast tråden och koppellänkar. Koppelkroken ska fortfarande vara rörlig. Klipp in tråden till ca 2 mm på vardera sidan.

- Böj ihop säkerhetskroken till dubbel tjocklek och löd längst fram, fila bort förbindningsremsan, runda av. Bocka till enl fig och haka fast säkerhetskroken runt 0.3-tråden och kläm ihop lagom. Klipp in och runda av tråden. (Säkerhetskroken fanns på svenska vagnar fram till ca 1944. På vissa av vagnarna används en säkerhetskrok som sitter i kedjor i stället. Montage av denna framgår av figur 3.2.)

- Kläm fast koppelskruven mellan koppellänkarna. Löd ev fast.

- Böj till och kläm fast koppelbygeln runt koppelskruven.

- Böj handtaget mitt på koppelskruven i någon lämplig vinkel.

- Stick in koppelkroken i buffertbalken, vik ut på baksidan, limma.

4

Tryckluftsslangar

Vissa av vagnarna kan ha blivit kompletterade med genomgående bromsledning. Du gör själv lätt tryckluftsslangar enligt figurserie 4.1. (Samma teknik kan användas för att tillverka vakuumslangar.)

1) Tag en bit 0.5 mm tråd och linda på denna 0.10-0.15 mm cu-tråd. Använd t ex en drillborr.

2) Bocka 0.5-tråden i en halvcirkel med en diameter på 6 mm. Förankra den lindade tråden med ytterst lite Tinol.

3) Platta till en bit 0.5 mm tråd och löd fast tvärs över halvcirkeln, klipp därefter.

4) Platta till en 0.5 mm tråd i änden och böj till ett handtag.

5) Löd fast handtaget med lite extra lödtenn på halvcirkeln, klipp därefter.

6) Löd fast under buffertbalken.

5

Stolphållare

Stolphållare (av den normala halvrunda typen) ska stansas med verktyg. När du väl har verktyget gör du snabbt mängder av stolphållare med oslagbar kvalitet.

Verktyget ska principiellt se ut som enligt figur 5.1. Fila ut en skåra i ett stycke mässing och löd på en bit 0.75 tråd på en annan bit. Lägg mässingsremsan som ska stansas över skåran, tryck den andra verktygsdelen mot mässingsremsan och slå till med en hammare.

Stansa alla hållarna först och klipp först därefter upp remsan i individuella hållare. Putsa av och välj ut de som blev bäst.

De luxe-varianter av verktyg kan se ut som figur 5.2. Ur t ex en mässingsskruv filar du två skåror; en för stansningen och en för att hålla remsan vinkelrätt.

De verkliga experterna gör ett verktyg som även stansar nitskallar. Borra fyra 0.3 mm hål i överdelen, sätt dit 0.3 mm pianotråd så att de sticker ut någon halv-millimeter. Utan remsa, slå överdelen mot underdelen med ett lätt slag så att du får markeringar. Förstora lite grann med en vass körnare. Justera höjden på utsticket på pianotråden.

6

Dragöglor mm

Dragöglor tillverkas av 0.2-0.3 mm ms/cu-tråd som bockas runt ett 0.7 mm borr enligt figur 6.1. Efter att stuckit igenom buffertbalken kan den bockas ut som en saxsprint på baksidan.

Samma teknik kan användas för att göra öglorna för säkerhetskrok med kedjor. Använd 0.2-0.3 mm tråd och 0.5 mm borr.

För att göra bindringar att fästa i underkant på yttersidorna lindar du 0.2-0.3 mm cu-tråd ett antal varv runt ett 0.6 mm borr. Tag bort borret och stick in en vass, spetsig kniv i spiralen. Tryck kniven mot ett hårt underlag tills 2-3 ringar är avskurna. Knacka ringarna platta med t ex en plasthammare mot ett hårt underlag och löd fast.

7

Buffertar

Två typer av buffertar är aktuella: m.74 och m.98. Utseende och mått framgår av Arlöf plansch A1 resp A2. Resp byggbeskrivning anger vilken typ som är korrekt/mest trolig.

Köp i mässing eller plast, svarva eller gör av rör. Fjädrande eller icke. Allt efter tycke, tid och plånbok.

8

Lagerbox, fjäderupphängning

Två typer av lagerbox och fjäderupphängning är aktuell: för smal och bred lagergaffel. Utseende och mått framgår av Arlöf A10+A19 och A11+A20.

Köp lösa detaljer eller slakta någon köpevagn. Vi själva gör en form av silikongummi utifrån ett handgjort original. Därefter gjuter vi med Araldit.

Eftersom hjulupphängningen är rörlig så bör lagerbox och fjäderupphängning göras separata. Fjäderpaketet fästs i långbalken och lagerboxen på lagergaffeln, ett visst spel dem emellan.

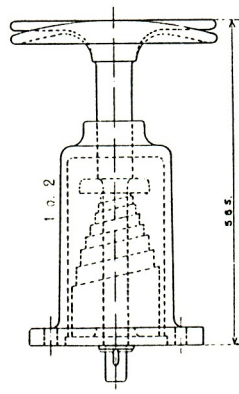
9

Profiler

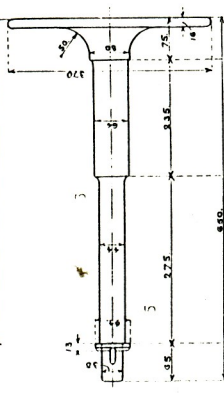
Vilka mässingsprofiler du behöver framgår av resp byggbeskrivning. Vi har medvetet inte utpekat några speciella leverantörer för övriga detaljer men här vill vi göra ett undantag. Vissa av våra vanliga leverantörer av hobbymateriel har de vanligaste profilerna men det kan vara svårt att få tag i en del lite speciella. En bra leverantör är då Firma Schullern i Västtyskland. Adress:

Johann Schullern
8228 Freilassing
Postfach 28
Gablونzerstrasse 7

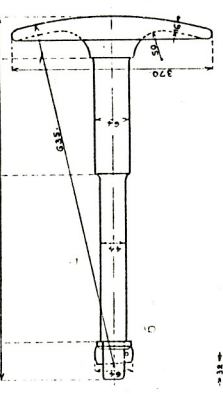
I bilaga kan du hitta en del av deras sortiment. Priserna är i DM och några år gamla. För köp: skriv en beställning och skicka till Tyskland. När Schullern har plockat ihop grejorna skickar han en pro-forma faktura. Denna betalar du genom att köpa en check i bank och skicka till Tyskland. Därefter ska du få grejorna dig tillskickade. Inte så svårt.



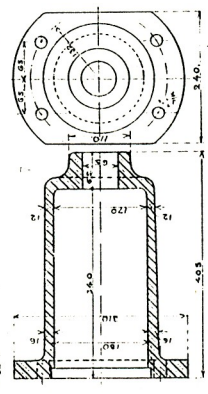
N:o 11.
BUFFER,
plan,
komplett, S. J. äldre modell.
Omfattar detaljer N:o 3 samt 5-10.



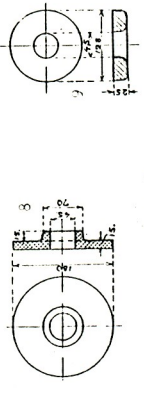
N:o 12.
BUFFER,
kullrig,
komplett, S. J. äldre modell.
Omfattar detaljer N:o 4-10.



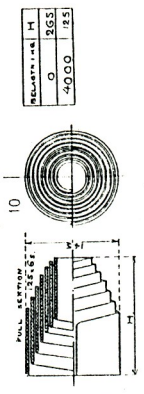
N:o 13.
Buffer-stämpel, plan, (Sm.)
Buffer-stämpel, kullrig, (Sm.)
Buffer-stoppring, (Sm.)



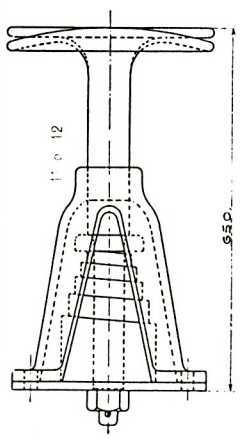
N:o 14.
Buffer-kil, (St.)
Buffer-hus, (Gj.)
Buffer-fjäderbricka, (Mgj.)



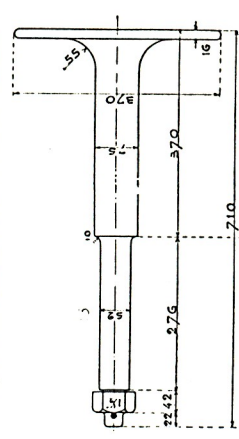
N:o 15.
Buffer-fjäderbricka, (Mgj.)
Buffer-fjäderbricka, (Mgj.)
Buffer-fjäderbricka, (Mgj.)



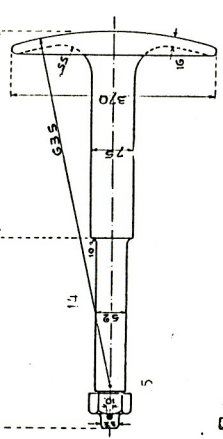
N:o 16.
Buffer-fjäder, (St.)
Buffer-fjäder, (St.)
Buffer-fjäder, (St.)



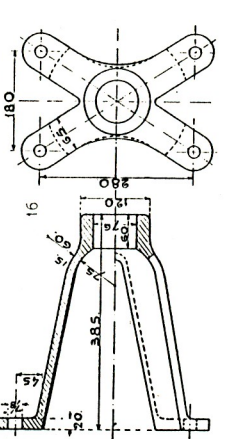
N:o 11.
BUFFER,
plan,
komplett, S. J. 1898 års modell.
Omfattar detaljer N:o 13 samt 15-19.



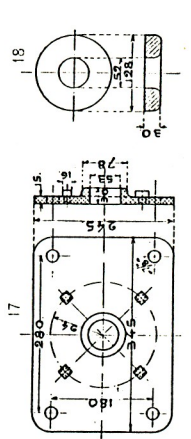
N:o 12.
BUFFER,
kullrig,
komplett, S. J. 1898 års modell.
Omfattar detaljer N:o 14-19.



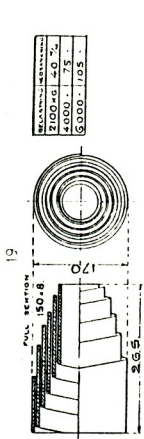
N:o 13.
Buffer-stämpel, plan, (Sm.)
Buffer-stämpel, kullrig, (Sm.)
Buffer-mutter, (Sm.)



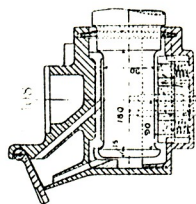
N:o 14.
Buffer-hus, (Sm.)
Buffer-fjäderbricka, (Mgj.)
med knaster.



N:o 15.
Buffer-fjäderbricka, (Mgj.)
Buffer-fjäderbricka, (Mgj.)
Buffer-fjäderbricka, (Mgj.)



N:o 16.
Buffer-fjäder, (St.)
Buffer-fjäder, (St.)
Buffer-fjäder, (St.)

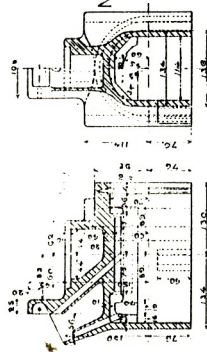


N:o 108.

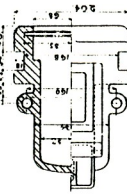
LAGERBOX,

komplett, S. J. modell för 90 × 180 mm.
axellapp.

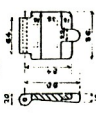
(S. k. Dansk mod. Användes å 11 tons godsvagn.)
Omfattar detaljer N:o 109—114.



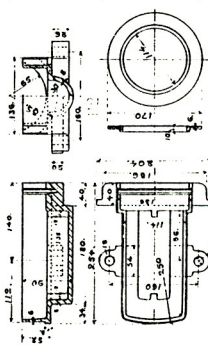
N:o 109. Öfverbox, (Gj. med B.)



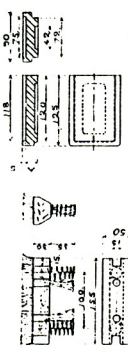
110. Smörjkoppslock, (Gj.) med låder.



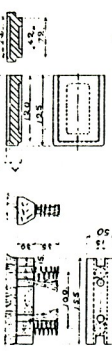
111. Underbox, (Gj.)



112. Filling.



113. Smörjdyna, komplett.



114. Mellanlägg, (Gj.)

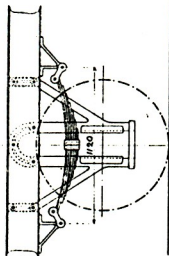
För S. J. vagn lit. G, är måttet A = ung. 35.

N:o 205.

FJÄDERUPPHÄNGNING,

komplett, S. J. anordning för 11 tons godsvagnar. Omfattar detaljer N:o 206—210.

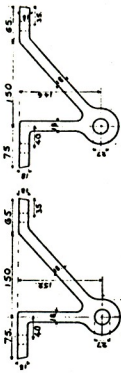
2.5



206

N:o 206. Fjädnäfve, högre, (Sm.)

2.7



207

N:o 207. Fjädnäfve, lägre, (Sm.)



208

N:o 208. Fjäderlänk, (Sm.)

209

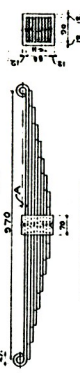


209

N:o 209. Fjäderlänksbult, (Sm.)

med bricka och saxpinne.

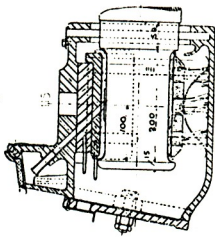
210



210

N:o 210. Bärfläder, (St.)

RELATIVT FÖRHÖLLANDE	INOM
0.85	110 %
4000	155
6200	180



N:o 15
LAGERBOX,
 komplett, S. J. modell för 110 x 200 mm.
 axellapp.
 (Användes å 16 och 18 tons godsvagnar.)
 Omfattar detaljer N:o 116—127.

116 Lagerhus, (Gj.)

117 Lagerlucka, (Gj.)

118 Smörjkoppslock, (Mgj.)

119 Lagerskål, (Fb. med B.)

120 Täckplåt, (Sm.)

121 Smörjkoppslock-fjäder, (St.)

122 Vridlock, (Sm.)

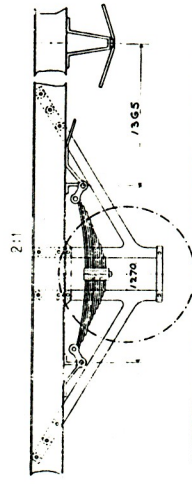
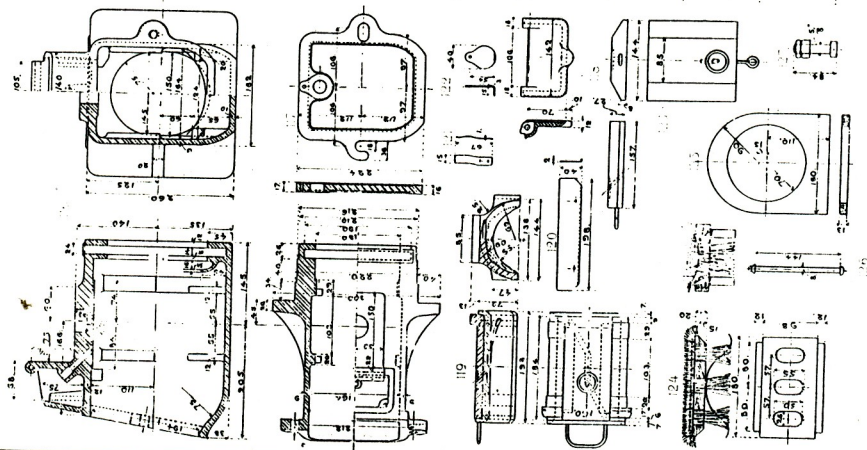
123 Lagermellanlägg, (Gj.)

124 Smörjdyna, komplett.

125 Fyllring.

126 Smörjkoppslock-splint, (Sm.)

127 Lagerlucksbult, (Sm.)
 med muttrar.



N:o 211.
FJÄDERUPPHÄNGNING,
 komplett,
 S. J. anordning för 16 och 18 tons
 godsvagnar.
 Omfattar detaljer N:o 212—216.

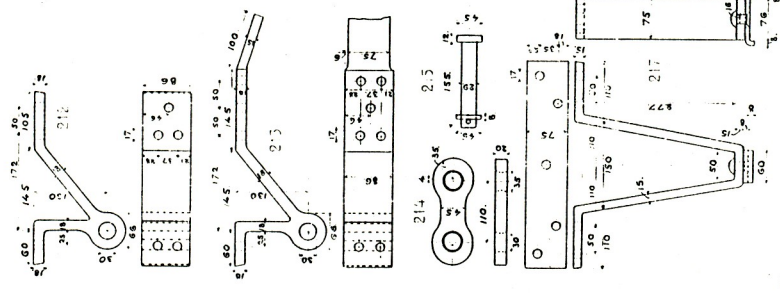
N:o 212. Fjädernäve, (Sm.)

213. Fjädernäve, (Sm.)
 med svetsända.

214. Fjäderlänk, (Sm.)

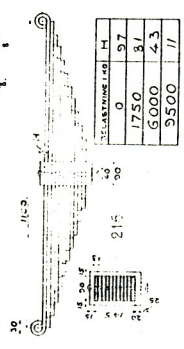
215. Fjäderlänksbult, (Sm.)
 med bricka och saxpinne.

216. Bär fjäder, (St.)



N:o 217.

Stagsstöd,
 (Sm.)
 S. J. modell för godsvagnar.



STAGSTÖD	14
O	97
1750	51
6000	43
9500	11